



COMUNE DI CARRARA  
Decorato di Medaglia d'Oro al Merito Civile

**SETTORE AFFARI GENERALI E PERSONALE**  
U.O. Trattamento Economico

Compensi connessi all'assunzione della carica (art. 14, comma 1, lettera c,  
D.Lgs. n. 33/2013)

Dirigente **GIUSEPPE BRUSCHI**

ANNO **2022**

<b>STIPENDIO</b> (emolumenti fissi e continuativi)	44.340,20		
<b>RETRIBUZIONE DI POSIZIONE</b>	31.045,29		
<b>PREMIO DI RISULTATO</b>	17.785,44	2020	(Anno Premio)
<b>ALTRE COMPETENZE</b>	0,00		
<b>TOTALE</b>	93.170,93		