



COMUNE DI CARRARA  
Decorato di Medaglia d'Oro al Merito Civile

**SETTORE AFFARI GENERALI E PERSONALE**  
U.O. Trattamento Economico

Compensi connessi all'assunzione della carica (art. 14, comma 1, lettera c,  
D.Lgs. n. 33/2013)

Dirigente **BARBARA TEDESCHI**

ANNO **2022**

<b>STIPENDIO</b> (emolumenti fissi e continuativi)	44.233,45
<b>RETRIBUZIONE DI POSIZIONE</b>	29.138,02
<b>PREMIO DI RISULTATO</b>	0,00
<b>ALTRE COMPETENZE</b>	0,00
<b>TOTALE</b>	73.371,47