

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1, LETTERA D), D.Lgs. n. 33/2013**

**Al Responsabile della prevenzione della corruzione  
e della trasparenza del Comune di Carrara**

IL/LA SOTTOSCRITTO/A PEMNACCHI STEFANO, IN QUALITA' DI

DIRIGENTE

TITOLARE DI INCARICO DI ELEVATA QUALIFICAZIONE DELEGATO

DEL COMUNE DI CARRARA

**DICHIARA**

DI NON ESSERE TITOLARE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI

DI ESSERE TITOLARE DELLE SEGUENTI CARICHE

DESCRIZIONE CARICA	SOGGETTO CONFERENTE	COMPENSO
REVISORE UNICO	COMUNE DI COTIANO	3.014,67 ANNUO

Si impegna a comunicare qualsiasi variazione a quanto sopra dichiarato.

Carrara, 27/04/2023

