

IL/LA SOTTOSCRITTO/A

BARBARA TEDESCHI

DIRIGENTE DEL COMUNE DI CARRARA

AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1-TER, D.LGS. N. 33/2023

DICHIARA CHE

NELL'ANNO 2022 HA PERCEPITO A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA I SEGUENTI EMOLUMENTI COMPLESSIVI, AL LORDO DI CONTRIBUTI PREVIDENZIALI E ASSISTENZIALI E DEGLI ONERI FISCALI (1):

€ **73.371,47**

Il/La sottoscritto/a esprime il proprio consenso all'utilizzo della presente dichiarazione secondo le previsioni del decreto legislativo n. 33/2013, nonché al trattamento dei relativi dati nel rispetto del Regolamento UE 679/2016.

Carrara, data della sottoscrizione in forma digitale

In fede

Documento firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti di cui agli art. 21,23,23bis e 23,ter del decreto legislativo n. 82 del 7 marzo 2005 e s.m.i
-Codice dell'Amministrazione Digitale.

(1) Compresi gli stipendi e le altre voci di trattamento fondamentale, le indennità e le voci accessorie, nonché le eventuali remunerazioni per consulenza, incarichi aggiuntivi conferiti dalle PP.AA., anche diverse da quelle di appartenenza, e dalle società partecipate direttamente o indirettamente dalle amministrazioni (cfr. ANAC).