

IL/LA SOTTOSCRITTO/A

CORRADO GRIMALDI

SEGRETARIO GENERALE DEL COMUNE DI CARRARA,

AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1-TER, D.LGS. N. 33/2023

DICHIARA CHE

NELL'ANNO 2022 HA PERCEPITO A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA I SEGUENTI EMOLUMENTI COMPLESSIVI, AL LORDO DI CONTRIBUTI PREVIDENZIALI E ASSISTENZIALI E DEGLI ONERI FISCALI (1):

Comune di Carrara (CUD23)	€	7.210,01
Comune di Verona (CUD23, sezione 2, rigo 18)	€	92.488,76
Comune di Massarosa (CUD23 sezione 1, rigo 4)	€	6.466,30
Comune di Lucca (CUD23)	€	7.164,53
Comune di Rovereto (CUD23)	€	1.200,00
Totale	€	114.529,60

Il/La sottoscritto/a esprime il proprio consenso all'utilizzo della presente dichiarazione secondo le previsioni del decreto legislativo n. 33/2013, nonché al trattamento dei relativi dati nel rispetto del Regolamento UE 679/2016.

Carrara, 21/08/2023

In fede
F.to Corrado Grimaldi

Documento firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti di cui agli art. 21,23,23bis e 23,ter del decreto legislativo n. 82 del 7 marzo 2005 e s.m.i –Codice dell'Amministrazione Digitale.

(1) Compresi gli stipendi e le altre voci di trattamento fondamentale, le indennità e le voci accessorie, nonché le eventuali remunerazioni per consulenza, incarichi aggiuntivi conferiti dalle PP.AA., anche diverse da quelle di appartenenza, e dalle società partecipate direttamente o indirettamente dalle amministrazioni (cfr. ANAC).